

DuPont™ Cyrel® TDR

Plancha Analógica Premium Para La Impresión De Cartón Corrugado



DuPont™ Cyrel® TDR

[DuPont Packaging Graphics](#) es uno de los líderes mundiales en el desarrollo y suministro de sistemas para la impresión flexográfica. Nuestro equipo de investigación y desarrollo sigue desarrollando soluciones innovadoras para apoyar a nuestros clientes en la expansión de su negocio en el creciente mercado de envases flexibles. El portafolio de productos de DuPont incluye planchas de Fotopolímeros de la marca de DuPont™ Cyrel® (analógicas y [digitales](#)), Equipo de Procesamiento de Planchas, Camisas Cyrel® Round, [Sistemas de Montaje Cyrel®](#) y el revolucionario sistema térmico [Cyrel® FAST](#).

Planchas DuPont™ Cyrel®: Alta Calidad en alta velocidad.

La plancha Cyrel® TDR con sus características a la medida, combinan una baja ganancia de punto y sólidos fuertes en cualquier sustrato corrugado. La plancha muestra menores efectos de tableteo aun en las flautas tipo B y en las más gruesas como las tipo C

DuPont™ Cyrel® TDR

Aplicaciones

La plancha Cyrel® TDR ofrece facilidad de elaboración y corridas libres de problemas. Puede ser usada por cualquier impresor o service (trade Shop – Clcheria) que esté buscando la mejor calidad posible en la impresión de corrugado así como también la impresión sobre papel con tintas base agua.

- Cartón Corrugado
- Papel

Características del Producto

- Altísima latitud en su elaboración y prensado, éxito en cualquier condición.
- Menor efecto de tableteo por su dureza shore A y por su excelente resiliencia.

Compatibilidad con tintas y solventes de impresión

La plancha Cyrel® TDR ofrece excelente compatibilidad con tintas base agua.

Procedimiento de uso

Exponga la plancha por su respaldo para establecer el piso y maximizar su sensibilidad. La exposición del dorso varía según el relieve requerido. Remueva la hoja protectora y exponga el frente de la plancha. Procésela en un equipo Cyrel®. Dele luz de acabado en un equipo de "light finisher" para así eliminar la pegajosidad de la superficie. Por último post-exponga la plancha para asegurar la correcta polimerización.

Almacenamiento- material virgen

Almacene las planchas sin exponer en un área fresca (4-32°C), lejos de las fuentes directas de calor. Control de humedad no es requerido. Hay espuma entre cada plancha de Cyrel® TDR para ofrecerle la máxima protección de la plancha después de la manufactura, y durante el transporte y su almacenamiento. Las planchas se deben almacenar horizontalmente. Las planchas no deben recibir luz directa del sol o exceso de luz blanca. Se debe evitar la exposición continua a zonas con alta concentración de ozono.



DuPont™ Cyrel® TDR

Plancha Analógica Premium Para La Impresión De Cartón Corrugado

Manipulación – Material virgen

Las Planchas Cyrel® TDR deben ser manipuladas bajo luz libre de rayos UV, ej: tubos fluorescentes con mangas color ámbar.

Almacenaje – Planchas Finalizadas

Después de la impresión, las planchas deben limpiarse cuidadosamente con un solvente compatible antes de almacenarse. Pueden almacenarse en los cilindros, mangas o desmontarlas y almacenarlas planas horizontalmente

Para más informaciones sobre DuPont™ Cyrel® y otros productos de DuPont Packaging Graphics, por favor contacte su representante de ventas local:

TeleSolutions

Argentina: 0800 3338766

Brasil: 0800 17 17 15

Chile: (+564) 362-2423

Colombia: (+571) 653-8208

México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 5722 1150

Interior da República 01 800 849 7514

www.cyrel-la.dupont.com

Datos Técnicos			
	Cyrel® TDR 112 Espesor 2.84 mm/ 0.112 inch	Cyrel® TDR 125 Espesor 3.18 mm/ 0.125 inch	Cyrel® TDR 155 Espesor 3.94 mm/ 0.155 inch
Dureza	38 Sh A	37 Sh A	36 Sh A
Reproducción de imagen	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 42 L/cm	3 – 95% / 36 L/cm
Línea positiva ancho mínimo	0.175 mm/ 7 mil	0.175 mm/ 7 mil	0.35 mm/ 14 mil
Punto mínimo aislado	250 µm	250 µm	500 µm
Profundidad del relieve	1.00 mm 0.039 inch	1.0 – 1.5 mm 0.039 – 0.059 inch	1.5 – 2.0 mm 0.059 – 0.079 inch
	Cyrel® TDR 170 Espesor 4.32 mm / 0.170 inch	Cyrel® TDR 185 Espesor 4.70 mm/ 0.185 inch	Cyrel® TDR 197 Espesor 5.00 mm/ 0.197 inch
Dureza	35 Sh A	35 Sh A	35 Sh A
Reproducción de imagen	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Línea positiva ancho mínimo	0.35 mm/ 14 mil	0.35 mm/ 14 mil	0.35 mm/ 14 mil
Punto mínimo aislado	500 µm	500 µm	500 µm
Profundidad del relieve	1.5 – 2.0 mm 0.059 – 0.079 inch	1.5 – 2.5 mm 0.059 – 0.098 inch	2.5 mm 0.098 inch
	Cyrel® TDR 217 Espesor 5.51 mm/ 0.217 inch	Cyrel® TDR 237 Espesor 6.02 mm/ 0.237 inch	Cyrel® TDR 250 Espesor 6.35 mm/ 0.250 inch
Dureza	34 Sh A	34 Sh A	33 Sh A
Reproducción de imagen	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm	3 – 95% / 28 L/cm
Línea positiva ancho mínimo	0.35 mm / 14 mil	0.35 mm / 14 mil	0.35 mm / 14 mil
Punto mínimo aislado	500 µm	500 µm	500 µm
Profundidad del relieve	2.5 mm / 0.098 inch	2.5 mm / 0.098 inch	2.5 mm / 0.098 inch
Profundidad de relieve	0,55 mm 0,022 inch	0,70 mm 0,028 inch	0,70 – 0,80 mm 0,028 – 0,031 inch