

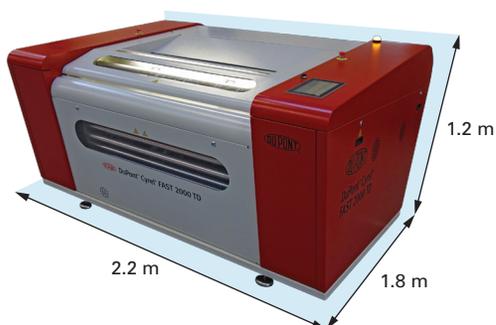
DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD

Procesadora de Planchas Flexográficas Libre de Solventes



[View hi-res image](#)

DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD



[View hi-res image](#)

Plan de suelo

[DuPont Packaging Graphics](#) es uno de los líderes mundiales en el desarrollo y suministro de sistemas para la impresión flexográfica. Nuestro equipo de investigación y desarrollo sigue desarrollando soluciones innovadoras para apoyar a nuestros clientes en la expansión de su negocio en el creciente mercado de envases flexibles. El portafolio de productos de DuPont incluye planchas de Fotopolímeros de la marca de DuPont™ Cyrel® (analógicas y [digitales](#)), Equipo de Procesamiento de Planchas, Camisas Cyrel® Round, [Sistemas de Montaje Cyrel®](#) y el revolucionario sistema térmico [Cyrel® FAST](#).

Sistemas DuPont™ Cyrel®: Mayor calidad en Alta Velocidad

DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD está diseñado teniendo en cuenta las necesidades del cliente; es fácil de instalar y de asistir técnicamente, de mantener y de operar. Es robusto, económico y confiable.

DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD

Beneficios

- Tamaño máximo de la plancha de 1.067 x 1.524 mm (42"x 60")
- Tiempo de acceso extremadamente rápido, mínimo de 3 planchas de la medida máxima por hora, tipo 45 y 67
- Sin solventes
- Catalizador de residuos de vapores de procesamiento
- Diseño robusto, fácil de operar
- Posibilidad de servicio remoto y soporte a aplicativos vía conexión con la Internet
- Panel moderno de operación sensible al toque (HMI)
- Posibilidad de utilización de un rollo revelador menor (DR37) en lugar de la bobina original grande (DR44)
- PET de protección del rodillo de calentamiento
- Cambio fácil del rollo compresible (utilización de una camisa en lugar de la manta protectora del tambor central)

Características del Producto

DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD es un sistema de procesamiento de planchas que emplea una tecnología seca, térmica para procesar planchas de fotopolímero con alta calidad, eliminando el uso de solventes y soluciones acuosas del cuarto de planchas. Los vapores del proceso se queman en un sistema Catox.

Cyrel® FAST 2000 TD permite la producción de planchas finalizadas que sean de un formato de hasta 1,067 x 1,524 mm (42" x 60") . Con el proceso térmico del sistema Cyrel® FAST, las planchas están procesadas en menos de una hora, siendo un procesamiento just -in -time.

Cyrel® FAST 2000 TD ofrece una calidad y uniformidad sobresaliente en la plancha. El procesador permite producir planchas acabadas sin solvente de lavado. Cyrel® 2000ECLF o Cyrel® 2000DF para exposición y acabado son equipos complementares al procesador Cyrel® 2000TD, siendo un sistema completo de procesamiento. El sistema Cyrel® FAST es amigable con el medio ambiente ya que no requiere del uso de solventes, almacén o reciclaje y no requiere del uso de equipos de secado.

DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD

Procesadora de Planchas Flexográficas Libre de Solventes

La tecnología Cyrel® FAST habilita una producción de planchas de alta calidad combinando la eficiencia y la velocidad del proceso digital, con los beneficios medio ambientales en el procesamiento de planchas térmicas.

Las planchas térmicas DuPont están diseñadas para atender la necesidad de planchas de alta calidad altas luces, líneas y sólidos.

Para más informaciones sobre DuPont™ Cyrel® y otros productos de DuPont Packaging Graphics, por favor contacte su representante de ventas local:

TeleSolutions

Argentina: 0800 3338766

Brasil: 0800 17 17 15

Chile: (+564) 362-2423

Colombia: (+571) 653-8208

México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 5722 1150

Interior da República 01 800 849 7514

www.cyrel-la.dupont.com

| Datos Técnicos | | |
|--|---|--|
| Gerneal | Detalles | Otras Observaciones |
| Nombre del Equipo | DuPont™ Cyrel® FAST 2000 TD | Processador Térmico |
| Código del Material | TBD | |
| Espesor de la Plancha | 1.14 mm a 2.84 mm | 0.045" a 0.112" |
| Máximo Ancho Nominal de la Plancha | 1067 mm | 42" |
| Mínimo Ancho Nominal de la Plancha | 635 mm | 25" |
| Máxima Longitud Nominal de la Plancha | 1524 mm | 60" |
| Mínima Longitud Nominal de la Plancha | 762 mm | 30" |
| Configuración Eléctrica – Europa | 400 VAC; 50 Hz | 3W + N + PE** |
| Configuración Eléctrica – USA | TBD | |
| Potencia (Nominal)–Procesadora | 16.6 kW | |
| Configuración Eléctrica - Chiller Europa | 220-240V/50Hz | 1W + N + PE |
| Potencia Nominal (Nominal)–Chiller | 1,3 kW | |
| Corriente (Nominal Load) – Procesadora | 30 Amp per phase | |
| Corriente (Nominal Load)–Chiller | 1 x 10 Amp | |
| Cables de Conexión – Procesadora | Min 5 x 6 mm ² , tipo H07RN-F, | Para alivio de tensión Cable día. 15-21 mm |
| Toma a Tierra | < 0.1 Ω | Es necesaria la instalación de una barra coperwell que asegure tierra física para el equipo. |
| Conexión de Rede | Conexión de Internet Rj45 | |
| Extraccion | Ø 160 mm (6.3") | 360 m ³ /h (minimo) |
| Condiciones Ambientales | Variación de Temperatura: 18°C hasta 27°C (65°F hasta 80°F) | Unidad Relativa entre 20% a 80% sin condensación |
| Suministro de Aire Comprimido | 7 – 8 bar, 300 l/min ISO 8573-1 class 4-5 | 101,5–116 PSI, 10.6 cfm |
| Dimensiones | Desembalado: | Embalado: |
| Largo | 1752 mm (68.9") | 2000 mm (78.7") |
| Ancho | 2188 mm (86.1") | 2350 mm (92.5") |
| Altura | 1223 mm (48.1") | 1550 mm (61") |
| A (Abierto) | max. 2000 mm (78.7") | |
| Peso | Sin Guacal: 2,100 kg (4630 lbs) | Com Guacal: 2,400 kg (5291 lbs) |
| Colores | DuPont Gris & DuPont Rojo | |