

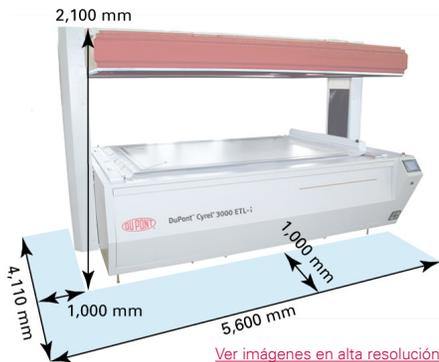
# DuPont™ Cyrel® 3000 ETL-i

Unidad de Exposición Avanzada con elevación lineal de la cubierta



[Ver imágenes en alta resolución](#)

## DuPont™ Cyrel® 3000 ETL-i



[Ver imágenes en alta resolución](#)

## Dimensiones



Video



Baje la última versión

[DuPont Packaging Graphics](#) es uno de los líderes mundiales en el desarrollo y suministro de sistemas para la impresión Flexográfica. Nuestro equipo de investigación y desarrollo sigue desarrollando soluciones innovadoras para apoyar a nuestros clientes en la expansión de su negocio en el creciente mercado de envases flexibles. El portafolio de productos de DuPont incluye la marca de planchas de ftopolímeros DuPont™ Cyrel® con su oferta [digital](#) y analógica, Cyrel® ITR (Round), [Sistemas de Montaje Cyrel®](#) y el revolucionario [sistema térmico de procesamiento Cyrel® FAST](#).

Sistemas DuPont™ Cyrel®: Mayor calidad en Alta Velocidad

**DuPont™ Cyrel® 3000 ETL-i está diseñado teniendo en cuenta las necesidades del cliente; es fácil de instalar y asistir técnicamente, mantener y operar. Es robusto, económico y confiable.**

## DuPont™ Cyrel® 3000 ETL-i

### Beneficios

- Tamaño máximo de la plancha 1,200 mm x 1,530 mm (47" x 60")
- Elevación lineal de la cubierta
- Exposición y pos exposición al mismo tiempo
- Lámparas para pos exposición con precalentamiento
- Acceso 360° a las planchas
- Productividad Óptima

### Características del Producto

DuPont™ Cyrel® 3000 ETL-i tiene capacidad para la exposición de planchas de ftopolímero de alta calidad, con dimensiones máximas de hasta 1,320 mm x 2,030 mm (52" x 80").

La elevación automática de la cubierta de la exposición permite fácil y conveniente acceso de 360° a la mesa de exposición y la plancha de ftopolímero. Este acceso 360° simplifica la limpieza y el ajuste de los negativos y aumenta la eficiencia.

La sección de exposición principal alberga 44 tubos fluorescentes UV-A con reflectores incorporados que se encuentran en la tapa superior. El usuario puede fácilmente personalizar el proceso de acuerdo con las 20 configuraciones disponibles en la pantalla digital táctil.

La unidad de exposición también cuenta con pos exposiciones programables. Para llevar a cabo la exposición y pos exposición, no es necesario voltear a las planchas de ftopolímero. La pos exposición se realiza con 46 tubos fluorescentes UV-A con reflectores integrados que se encuentran por debajo de la plancha de cristal de exposición. Exclusivo de este equipo es la sección de la exposición de precalentamiento que se traduce en la exposición una pos exposición predecible y consistente.

Dos tubos amarillos de control se utilizan para iluminar la mesa de exposición mientras se lleva a cabo la inspección de la superficie de la plancha.

# DuPont™ Cyrel® 3000 ETL-i

## Unidad de Exposición Avanzada con elevación lineal de la cubierta

Datos Técnicos		
General	Detalles	Otras Notas
<b>Nombre del Equipo</b>	DuPont™ Cyrel® 3000 ETL-i	Exposición de dos caras incluyendo perforación
<b>Número de artículo en SAP</b>	D14092321	
<b>Ancho Nominal Máximo de la Plancha</b>	1,320 mm (52")	
<b>Largo Nominal Máximo de la Plancha</b>	2,030 mm (80")	
<b>Longitud de onda de los Tubos de UV-A</b>	360 nm – 380 nm	44 tubos en la parte superior (exposición principal) 46 tubos en la parte inferior (pos exposición)
<b>Longitud de onda de los Tubos de UV-C</b>	NA	
<b>Alimentación Eléctrica (Configurable in situ)</b>	400 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%); 230 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%)	3 Ph / N / PE; 3 Ph / PE
<b>Potencia (Nominal)</b>	12 kW	
<b>Corriente (Carga Nominal)</b>	20 Amp @ 400 Volt; 30 Amp @ 230 Volt	
<b>Conexión de los Cables</b>	400 Volt; 230 Volt	5 x 6 mm <sup>2</sup> ; 4 x 6 mm <sup>2</sup>
<b>Descarga a Tierra</b>	≤ 0.1 Ω	Es necesaria la instalación de una barra coperwell que asegure tierra física para el equipo. Adicional, la tomacorriente debe tener habilitado la conexión de polo a tierra del cableado del circuito para suministro de corriente eléctrica
<b>Extracción</b>	NA	
<b>Condiciones Ambientales</b>	Margen de temperatura: 17°C a 28°C (63°F a 82°F)	Humedad relativa abajo de 55%
<b>Suministro de Aire Comprimido</b>	7 Bar (100 PSI)	
<b>Dimensiones</b>	<b>Sin Guacal</b>	<b>Con Guacal</b>
L	2,180 mm (85.8")	2,280 mm (89.8")
A	3,300 mm (129.9")	3,510 mm (138.2")
A	2,140 mm (84.3")	2,450 mm (96.5")
<b>Peso Neto</b>	1,420 kg (3,131 lbs)	2,300 kg (5,071 lbs)
<b>Color</b>	DuPont Gris & DuPont Rojo	

Para más información sobre DuPont™ Cyrel® y otros productos de DuPont Packaging Graphics contacte su representante de ventas.

[www.cyrel-la.dupont.com](http://www.cyrel-la.dupont.com)

#### TeleSolutions:

Argentina: 0800 3338766

Chile: (+562) 362-2423

México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 5722 1150

Brasil: 0800 17 17 15

Colombia: (+571) 653-8208

Interior de la República 01 800 849 7514

Copyright© 2014 – DuPont. Todos los derechos reservados. DuPont, el logo Oval DuPont™, The miracles of science™ y Cyrel® son marcas o marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company o sus filiales. Toda la información técnica expuesta en este documento se ofrece de forma gratuita y está basada en datos técnicos que, a juicio de DuPont, son totalmente fiables. Se supone que será utilizada por personas con la competencia necesaria, a su propio riesgo y criterio. La información de precauciones durante la manipulación ofrecida aquí presupone que las personas que hagan uso de ella se asegurarán por sí solas de que las condiciones de uso concretas no presentan ningún riesgo para la salud o la seguridad. Dado que las condiciones de uso del producto están fuera de nuestro control, no podemos ofrecer una garantía expresa o implícita a este respecto y, por lo tanto, no podremos aceptar ninguna responsabilidad relacionada con el uso dado a esta información. Este documento no contiene ninguna afirmación que pueda considerarse como una licencia de uso de una patente ni como recomendación de vulnerar los derechos de una patente. EDS-LA0024-ES-1 (04/14)