

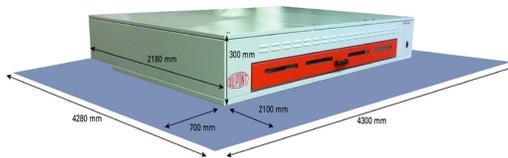
DuPont™ Cyrel® 3000 LF

Unidad de Finalización Avanzada



[Ver imágenes en alta resolución](#)

DuPont™ Cyrel® 3000 LF



[Ver imágenes en alta resolución](#)

Dimensiones

[DuPont Packaging Graphics](#) es uno de los líderes mundiales en el desarrollo y suministro de sistemas para la impresión Flexográfica. Nuestro equipo de investigación y desarrollo sigue desarrollando soluciones innovadoras para apoyar a nuestros clientes en la expansión de su negocio en el creciente mercado de envases flexibles. El portafolio de productos de DuPont incluye la marca de planchas de fotopolímeros DuPont™ Cyrel® con su oferta [digital](#) y analógica, Cyrel® ITR (Round), [Sistemas de Montaje Cyrel®](#) y el revolucionario [sistema térmico de procesamiento Cyrel® FAST](#).

Sistemas DuPont™ Cyrel®: Mayor calidad en Alta Velocidad

DuPont™ Cyrel® 3000 LF está diseñado teniendo en cuenta las necesidades del cliente; es fácil de instalar y asistir técnicamente, mantener y operar. Es robusto, económico y confiable.

DuPont™ Cyrel® 3000 LF

Beneficios

- Tamaño máximo de la plancha: 1,320 x 2,030 mm (52" x 80")
- Excelente pos-exposición y finalización
- Configuración independiente
- Fácil de instalar
- Es robusto y fácil de asistir
- Productividad óptima

La sección de finalización contiene 30 tubos UV-C y 31 tubos UV-A. La pantalla digital tiene incorporado un temporizador electrónico y un contador de horas. El equipo le permite al usuario realizar la pos-exposición y la finalización en la secuencia que desee ó de forma simultánea.

El Cyrel® 3000 LF se despacha en una sola pieza.

Características del producto

DuPont™ Cyrel® 3000 LF tiene capacidad para la exposición y finalización de planchas de fotopolímero de alta calidad, con dimensiones máximas hasta de 1,320 x 2,030 mm (52" x 80"). La unidad de exposición y el módulo de finalizado con luz se pueden instalar como una unidad independiente o combinada con una unidad de secado Cyrel® 3000 D.



Video



Baje la última versión

DuPont™ Cyrel® 3000 LF

Unidad de Finalización Avanzada

Datos Técnicos		
General	Detalles	Otras notas
Nombre del Equipo	DuPont™ Cyrel® 3000 LF	Unidad de Finalización
Número de Artículo en SAP	M154334	
Espesor de la Plancha	0.5 mm – 7.0 mm	0.019" – 0.27"
Ancho Nominal Máximo de la Plancha	1,320 mm (52")	
Largo Nominal Máximo de la Plancha	2,030 mm (80")	
Longitud de Onda de los Tubos UV-A	360 nm – 380 nm	31 tubos
Longitud de Onda de los Tubos UV-C	254 nm	30 tubos
Alimentación Eléctrica (Configurable en el Sitio)	400 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%) 230 Volt – 50 / 60 hz (+10%–5%)	3 PH / N / PE 3 PH / PE
Potencia (Nominal)	5.6 kW	
Corriente (Carga Nominal)	8 Amp @ 400 Volt; 17 Amp @ 230 Volt	
Conexión de los Cables	400 Volt; 230 Volt	5 x 4 mm ² ; 4 x 4 mm ²
Descarga a Tierra	≤ 0.1 Ω	Es necesaria la instalación de una barra coperswell que asegure tierra física para el equipo. Adicional la tomacorriente debe tener habilitado la conexión de polo a tierra del cableado del circuito para suministro de corriente eléctrica.
Extracción (Finalización)	Ø 120 mm (4.72")	2 x 1290 m ³ / 759 scfm
Condiciones Ambientales	Margen de temperatura: 15°C a 30°C (59°F a 86°F)	Humedad relativa de 40% a 60% sin condensación
Suministro de Aire Comprimido	NA	NA
Dimensiones	Sin Guacal L 2,000 mm (78.73") A 2,900 mm (114.17") A 300 mm (11.81")	Con Guacal 2,310 mm (90.94") 3,060 mm (120.47") 600 mm (23.62")
Peso Neto	380 kg (837 lbs)	600 kg (1,323 lbs)
Color	DuPont Gris y DuPont Rojo	

Para más información sobre DuPont™ Cyrel® y otros productos de DuPont Packaging Graphics contacte su representante de ventas.

www.cyrel-la.dupont.com

TeleSolutions:

Argentina: 0800 3338766
Brasil: 0800 17 17 15

Chile: (+562) 362-2423
Colombia: (+571) 653-8208

México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 5722 1150
Interior de la República 01 800 849 7514