DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

Unidad de Exposición Avanzada, Finalización y Pos-Exposición de Vanguardia

Ver imágenes en alta resolución

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

Ver imágenes en alta resolución

Dimensiones

Video

Baje la última versión

DuPont Packaging Graphics es uno de los líderes mundiales en el desarrollo y suministro de sistemas para la impresión Flexográfica. Nuestro equipo de investigación y desarrollo sigue desarrollando soluciones innovadoras para apoyar a nuestros clientes en la expansión de su negocio en el creciente mercado de envases flexibles. El portafolio de productos de DuPont incluye la marca de planchas de fotopolímeros DuPont™ Cyrel® con su oferta digital y analógica, Cyrel® ITR (Round), Sistemas de Montaje Cyrel® y el revolucionario sistema térmico de procesamiento Cyrel® FAST.

Sistemas DuPont™ Cyrel®: Mayor calidad en Alta Velocidad

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF está diseñado teniendo en cuenta las necesidades del cliente; es fácil de instalar y asistir técnicamente, mantener y operar. Es robusto, económico y confiable.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

Beneficios

- Tamaño máximo de la plancha: 900 mm x 1200 mm (36″ x 48″)
- Exposición controlada por un integrador de luz
- Parte superior pivotante
- Facilidad de establecer el vacío
- Superficie anodizada de control de temperatura
- Productividad Óptima

Características del producto

La Expositora DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF tiene capacidad para la exposición, pos-exposición y finalización de planchas de fotopolímero de alta calidad, con dimensiones máximas hasta de 90 cm de ancho por 120 cm de largo.

La sección de exposición está formada por una parte superior pivotante que alberga 24 tubos fluorescentes UV-A con reflectores incorporados. Un tubo amarillo de control se utiliza para iluminar la mesa de la exposición mientras se lleva a cabo la inspección de la superficie de la plancha. Una exclusividad de esta unidad de exposición es la superficie anodizada de control de temperatura, un sistema de loop cerrado que controla la temperatura de la superficie de exposición, que se traduce en una exposición previsible y consistente. El Cyrel® 1000 ECLF, está equipado con un integrador que compensa la disminución de la emisión luminosa causada por el envejecimiento de las lámparas. Para atender a las necesidades de alta calidad de las planchas de fotopolímero el usuario puede fácilmente personalizar el proceso de acuerdo con las 25 configuraciones disponibles.

Un foto sensor vigila constantemente cada tubo, dando al operador una indicación visual. La pantalla digital tiene incorporados tres contadores que permiten llevar la cuenta del número de horas que han estado en funcionamiento los tubos de UV-A y UV-C.

La sección de pos-exposición y finalización contiene 19 tubos UV-C y 20 tubos UV-A. El equipo le permite al usuario realizar la pos-exposición y la finalización en la secuencia que desee o de forma simultánea. Estos dos procesos también cuentan con 25 opciones de programación, que pueden ser fácilmente personalizados por el usuarioconfiguração, que podem ser facilmente customizadas pelos usuário.

DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF

Unidad de Exposición Avanzada, Finalización y Pos-Exposición de Vanguardia

Datos Técnicos		
General	**Detalles**	**Otras Notas**
Nombre del Equipo	DuPont™ Cyrel® 1000 ECLF	Exposición refrigerada, pos-exposición y finalización
Número de Artículo en SAP	MH74451A	
Espesor de la Plancha	0.5 mm a 7.0 mm	0.019" a 0.27"
Ancho Nominal Máximo de la Plancha	900 mm (36")	
Largo Nominal Máximo de la Plancha	1,200 mm (48")	
Longitud de Onda de los Tubos de UV-A	360 nm – 380 nm	
Longitud de Onda de los Tubos de UV-C	254 nm	
Alimentación Eléctrica (Configurable in Situ)	370 / 440 Volt – 50 / 60 hz 208 / 240 Volt – 50 / 60 hz	Trifásica, neutro y tierra Trifásica y tierra
Potencia (Nominal)	10 kW	
Corriente (Carga Nominal)	16 Amp @ 400 Volt; 26 Amp @ 230 Volt	
Conexión de los Cables	400 Volt; 230 Volt	5 x 4 mm^2; 4 x 4 mm^2
Descarga a Tierra	$\leq$ 0.1 Ω	
Extracción (Finalización)	Ø 140 mm (5.5")	800 m^3 / h (min)
Condiciones Ambientales	Margen de temperatura: 17°C a 28°C (63°F a 82°F)	Humedad relativa de 10% a 80% sin condensación
Suministro de Aire Comprimido	NA	
Dimensiones **L** **A** **A** **A - Abierto**	**Sin Guacal** 1,550 mm (61.0") 1,800 mm (70.9") 1,060 mm (41.8") 1,850 mm (72.9")	**Con Guacal** 1,650 mm (65.0") 1,900 mm (74.8") 1,500 mm (59.0")
Peso Neto	700 kg (1,764 lbs)	970 kg (2,138 lbs)
Color	DuPont Gris y DuPont Rojo	

Para más información sobre DuPont™ Cyrel® y otros productos de DuPont Packaging Graphics contacte su representante de ventas.

www.cyrel-la.dupont.com

TeleSolutions:
Argentina: 0800 3338766
Brasil: 0800 17 17 15
Chile: (+562) 362-2423
Colombia: (+571) 653-8208
México: D.F. e Zona Metropolitana (52-55) 5722 1150
Interior de la República 01 800 849 7514

Copyright® 2013 – DuPont. Todos los derechos reservados. DuPont, el logo Oval DuPont™, The miracles of science™ y Cyrel® son marcas o marcas registradas de E.I. du Pont de Nemours and Company o sus filiales.Toda la información técnica expuesta en este documento se ofrece de forma gratuita y está basada en datos técnicos que, a juicio de DuPont, son totalmente fiables. Se supone que será utilizada por personas con la competencia necesaria, a su propio riesgo y criterio. La información de precauciones durante la manipulación ofrecida aquí presupone que las personas que hagan uso de ella se asegurarán por sí solas de que las condiciones de uso concretas no presentan ningún riesgo para la salud o la seguridad. Dado que las condiciones de uso del producto están fuera de nuestro control, no podemos ofrecer una garantía expresa o implícita a este respecto y, por lo tanto, no podremos aceptar ninguna responsabilidad relacionada con el uso dado a esta información. Este documento no contiene ninguna afirmación que pueda considerarse como una licencia de uso de una patente ni como recomendación de vulnerar los derechos de una patente. EDS-LA0001-ES-i (12/13)